

Tvrdokovové frézy

Objednací číslo	Popis	Strana
175200	TK mikrofrézy - 2 břitě	2
175205	TK mikrofrézy - 2 břitě, extra dlouhé, povlakované	2
175220, 175225	TK drážkovací frézy - 2 břitě, krátké	3
175230, 175235	TK drážkovací frézy - 2 břitě, krátké	3
175240, 175245	TK drážkovací frézy - 2 břitě, středně dlouhé	4
175250, 175255	TK drážkovací frézy - 2 břitě, dlouhé a extra dlouhé	4
175260	TK drážkovací frézy - 2 břitě, dlouhé	5
175320, 175325	TK drážkovací frézy - 3 břitě, krátké	5
175340, 175345	TK drážkovací frézy - 3 břitě, středně dlouhé	6
175350, 175355	TK drážkovací frézy - 3 břitě, dlouhé a extra dlouhé	6
175360, 175365	TK drážkovací frézy - 3 břitě, 45°, středně dlouhé	7
175370, 175375	TK drážkovací frézy - 3 břitě, 45°, dlouhé	7
175420, 175425	TK drážkovací frézy - 4 břitě, krátké	8
175430, 175435	TK drážkovací frézy - 4 břitě, středně dlouhé	8
175450, 175455	TK drážkovací frézy - 4 břitě, dlouhé a extra dlouhé	9
175475	TK drážkovací frézy - 4 břitě, krátké	9
175485	TK drážkovací frézy - 4 břitě, středně dlouhé	9
175605	TK frézy - 6-8 břitě, krátké	10
175615	TK frézy - 6-8 břitě, středně dlouhé	10
175625	TK frézy - 6-8 břitě, extra dlouhé	10
176025	TK frézy - 6-8 břitě, dlouhé, na tvrdé materiály	11
176035	TK frézy - 6-8 břitě, extra dlouhé, na tvrdé materiály	11
176065	TK frézy - 6-břitě, dlouhé	11
177415	TK hrubovací frézy typ HR - 3-4 břitě, extra krátké	12
177475	TK hrubovací frézy typ HR - 3-4 břitě, krátké, s vnitřním chlazením	12
177455	TK hrubovací frézy typ HR - 4-břitě, extra dlouhé	12
177425	TK hrubovací frézy typ HR - 4-5 břitě, středně dlouhé	13
177485	TK hrubovací frézy typ HR - 3-4 břitě, středně dlouhé, s vnitřním chlazením	13
177445	TK hrubovací frézy typ HR - 6-břitě, středně dlouhé na tvrdé materiály	13
177450	TK hrubovací frézy typ HF - 4-břitě, dlouhé	14

Platnost do 31.12.2010

Ceny jsou uvedeny v Kč bez DPH

TK mikrofrézy - 2 břité

- pravoúhelné, šroubovice 30°, s břitem přes střed, jemnozrnný karbid, hladká stopka HA

obj. č.175200

- bez povlaku

Použití: ocel <1200 N/mm²

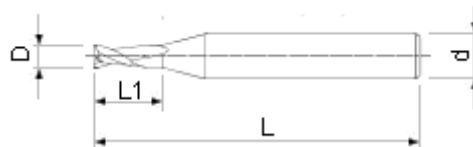
kalená ocel <1960 N/mm²

nerez <1000 N/mm²

šedá litina <1000 N/mm²

Titan <1250, Nikl <1200

Cu <350, mosaz <700, Al, Termoplasty



D (±0,01)	d h6	L	L1	z	č.175200
0,10	3	38	0,2	2	
0,15	3	38	0,3	2	
0,20	3	38	0,5	2	
0,25	3	38	0,5	2	
0,30	3	38	1	2	
0,40	3	38	1	2	
0,50	3	38	1,5	2	
0,60	3	38	1,5	2	
0,70	3	38	2	2	

D (±0,01)	d h6	L	L1	z	č.175200
0,80	3	38	2	2	
0,90	3	38	2,5	2	
1,00	3	38	3	2	
1,20	3	38	4	2	
1,4	3	38	4	2	
1,5	3	38	4	2	
1,6	3	38	4	2	
1,8	3	38	5	2	
2	3	38	5	2	

TK mikrofrézy - 2 břité, extra dlouhé, povlakované

- pravoúhelné, šroubovice 30°, s břitem přes střed, jemnozrnný karbid, hladká stopka HA

obj. č.175205

- s povlakem TiAlN

Použití: ocel <1200 N/mm²

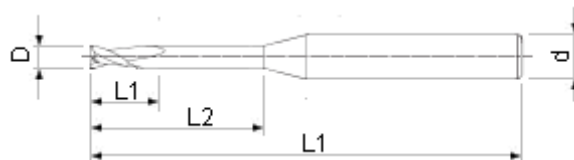
kalená ocel <1960 N/mm²

nerez <1000 N/mm²

šedá litina <1000 N/mm²

Titan <1250, Nikl <1200

Cu <350, mosaz <700, Al, Termoplasty



D (h10) x L2	d h6	L	L1	z	č.175205
0,8 x 6	4	45	1,2	2	
0,9 x 6	4	45	1,4	2	
1 x 6	4	45	1,5	2	
1 x 12	4	45	1,5	2	
1,2 x 8	4	45	1,8	2	
1,2 x 12	4	45	1,8	2	
1,4 x 12	4	45	2,1	2	
1,5 x 14	4	50	2,3	2	
1,6 x 16	4	50	2,4	2	

D (h10) x L2	d h6	L	L1	z	č.175205
1,8 x 16	4	50	2,7	2	
2 x 8	4	45	3	2	
2 x 12	4	45	3	2	
2 x 16	4	50	3	2	
2 x 20	4	55	3	2	
2,5 x 14	4	50	3,7	2	
3 x 12	6	45	4,5	2	
3 x 20	6	60	4,5	2	

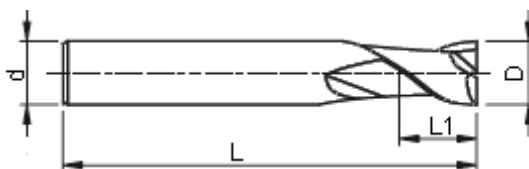
TK drážkovací frézy - 2 břitě, krátké

- pravoúhelné, šroubovice 30°, s břitěm přes střed, jemnozrnny karpbid, hladká stopka HA

obj. č.175220

- bez povlaku

Použití: ocel <850 N/mm²
šedá litina <700 N/mm²
Titan <700, Nikl <500
Cu <350, mosaz <700



obj. č.175225

- s povlakem **AlCrN** - vysoká tepelná odolnost a odolnost vůči oxidaci, pro těžké mechanické a tepelné zatížení, vynikající odolnost proti opotřebení, použití až do teploty 1100°C.

Použití: ocel <1200 N/mm²
šedá litina <1000 N/mm²
Titan <1250, Nikl <500
Cu <350, mosaz <700

D h10	d h6	L	L1	z	č.175220	č.175225
2	2	38	8	2		
2,5	2,5	38	8	2		
2,8	3	38	8	2		
3	3	38	12	2		
3,5	3,5	50	12	2		
3,8	4	50	12	2		
4	4	50	12	2		
4,5	4,5	50	12	2		
4,8	5	50	12	3		
5	5	50	14	4		
5,5	5,5	50	14	5		
5,75	6	50	14	6		
6	6	50	14	7		
6,5	6,5	60	16	8		
7	7	60	18	9		
7,75	8	60	18	10		
8	8	60	18	11		
8,7	9	60	18	12		

D h10	d h6	L	L1	z	č.175220	č.175225
9	9	60	18	2		
9,7	10	70	20	2		
10	10	70	20	2		
11	11	70	20	2		
11,7	12	70	20	2		
12	12	70	20	2		
13	13	70	20	2		
14	14	75	25	2		
15	15	75	22	3		
15,7	16	75	22	4		
16	16	75	22	5		
17,7	18	100	32	6		
18	20	100	32	7		
19,7	18	100	30	8		
20	20	100	30	9		
22	20	104	32	10		
25	25	104	32	11		

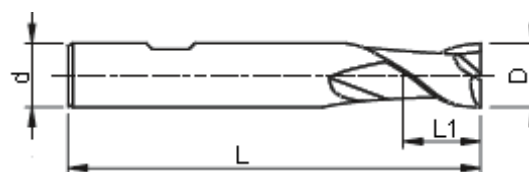
TK drážkovací frézy - 2 břitě, krátké

- pravoúhelné, šroubovice 30°, s břitěm přes střed, jemnozrnny karpbid, stopka Weldon

obj. č.175230

- bez povlaku

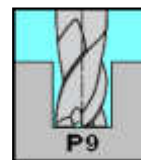
Použití: ocel <850 N/mm²
šedá litina <700 N/mm²
Titan <700, Nikl <500
Cu <350, mosaz <700



obj. č.175235

- s povlakem **AlCrN** - vysoká tepelná odolnost a odolnost vůči oxidaci, pro těžké mechanické a tepelné zatížení, vynikající odolnost proti opotřebení, použití až do teploty 1100°C.

Použití: ocel <1200 N/mm²
šedá litina <1000 N/mm²
Titan <1250, Nikl <500
Cu <350, mosaz <700



D e8	d h6	L	L1	z	č.175230	č.175235
2	6	50	3	2		
2,5	6	50	3	2		
3	6	50	4	2		
3,5	6	50	4	2		
4	6	54	5	2		
5	6	54	6	2		
6	6	54	7	2		

D e8	d h6	L	L1	z	č.175230	č.175235
7	8	58	8	2		
8	8	58	9	2		
9	10	66	10	2		
10	10	66	11	2		
12	12	73	12	2		
14	14	75	14	2		
16	16	82	16	2		

TK drážkovací frézy - 2 břitě, středně dlouhé

- pravoúhelné, šroubovice 30°, s břitěm přes střed, jemnozrnný karbid, stopka Weldon

obj. č.175240

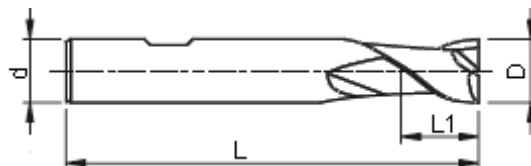
- bez povlaku

Použití: ocel <850 N/mm²

šedá litina <700 N/mm²

Titan <700, Nikl <500

Cu <350, mosaz <700



obj. č.175245

- s povlakem **AlCrN** - vysoká tepelná odolnost a odolnost vůči oxidaci, pro těžké mechanické a tepelné zatížení, vynikající odolnost proti opotřebení, použití až do teploty 1100°C.

Použití: ocel <1200 N/mm²

šedá litina <1000 N/mm²

Titan <1250, Nikl <500

Cu <350, mosaz <700

D h10	d h6	L	L1	z	č.175240	č.175245
2	6	50	5	2		
2,5	6	50	5	2		
3	6	57	7	2		
3,5	6	57	7	2		
4	6	57	8	2		
4,5	6	57	8	2		
5	6	57	10	2		
6	6	57	10	2		

D h10	d h6	L	L1	z	č.175240	č.175245
8	8	63	16	2		
9	10	72	16	2		
10	10	72	19	2		
12	12	83	22	2		
14	14	83	22	2		
16	16	92	26	2		
18	18	92	26	2		
20	20	104	32	2		

TK drážkovací frézy - 2 břitě, dlouhé a extra dlouhé

- pravoúhelné, šroubovice 30°, s břitěm přes střed, jemnozrnný karbid, stopka Weldon

obj. č.175250

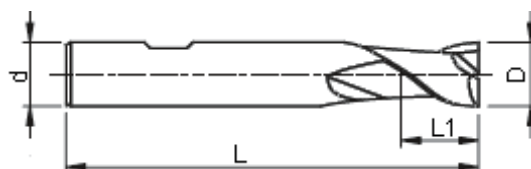
- bez povlaku

Použití: ocel <850 N/mm²

šedá litina <700 N/mm²

Titan <700, Nikl <500

Cu <350, mosaz <700



obj. č.175255

- s povlakem **AlCrN** - vysoká tepelná odolnost a odolnost vůči oxidaci, pro těžké mechanické a tepelné zatížení, vynikající odolnost proti opotřebení, použití až do teploty 1100°C.

Použití: ocel <1200 N/mm²

šedá litina <1000 N/mm²

Titan <1250, Nikl <500

Cu <350, mosaz <700

D (h10) x L1	d h6	L	z	č.175250	č.175255
5 x 30	6	75	2		
6 x 30	6	75	2		
6 x 40	6	100	2		
8 x 30	8	75	2		
8 x 40	8	100	2		
10 x 30	10	75	2		
10 x 40	10	100	2		
12 x 45	12	100	2		
12 x 75	12	150	2		
14 x 45	14	100	2		

D (h10) x L1	d h6	L	z	č.175250	č.175255
14 x 75	14	150	2		
16 x 45	16	100	2		
16 x 75	16	150	2		
18 x 45	18	100	2		
18 x 75	18	150	2		
20 x 45	20	110	2		
20 x 75	20	150	2		
25 x 40	25	120	2		
25 x 75	25	150	2		

TK drážkovací frézy - 2 břité, dlouhé

- pravořezné, šroubovice 30°, s břitem přes střed, jemnozrnný karbid, stopka Weldon

obj. č.175260

- s povlakem TiAlN

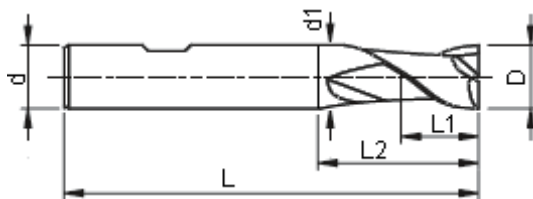
Použití: ocel <1200 N/mm²

nerez <1000 N/mm²

šedá litina <700 N/mm²

Titan <1250, Nikl <1200

Cu <350, mosaz <700



D h10	d h6	d1	L	L1	L2	z	č.175260
3	6	2,8	58	10	14	2	
4	6	3,8	58	13	17	2	
5	6	4,8	58	15	19	2	
6	6	5,7	58	16	20	2	
8	8	7,7	64	22	26	2	
10	10	9,6	73	25	31	2	
12	12	11,6	84	26	37	2	
14	14	13,6	84	26	37	2	
16	16	15,6	93	30	43	2	
18	18	17,6	93	30	43	2	
20	20	19,6	104	40	52	2	

TK frézy - 3 břité, krátké

- pravořezné, šroubovice 30°, s břitem přes střed, jemnozrnný karbid, hladká stopka HA

obj. č.175320

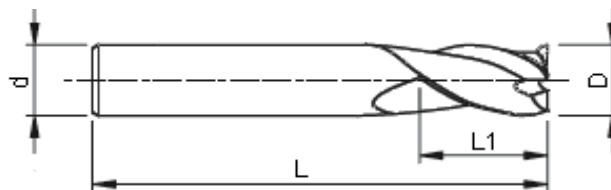
- bez povlaku

Použití: ocel <850 N/mm²

šedá litina <700 N/mm²

Titan <700, Nikl <500

Cu <350, mosaz <700



obj. č.175325

- s povlakem AlCrN - vysoká tepelná odolnost a odolnost vůči oxidaci, pro těžké mechanické a tepelné zatížení, vynikající odolnost proti opotřebení, použití až do teploty 1100°C.

Použití: ocel <1200 N/mm²

šedá litina <1000 N/mm²

Titan <1250, Nikl <500

Cu <350, mosaz <700

D h10	d h6	L	L1	z	č.175320	č.175325
2	2	38	8	3		
2,5	2,5	38	8	3		
2,8	3	38	8	3		
3	3	38	12	3		
3,5	3,5	50	12	3		
3,8	4	50	12	3		
4	4	50	12	3		
4,5	4,5	50	12	3		
4,8	5	50	12	3		
5	5	50	14	3		
5,5	5,5	50	14	3		
5,75	6	50	14	3		
6	6	50	14	3		
6,5	6,5	60	16	3		
6,75	7	60	16	3		
7	7	60	18	3		
7,75	8	60	18	3		
8	8	60	18	3		

D h10	d h6	L	L1	z	č.175320	č.175325
8,7	9	60	18	3		
9	9	60	18	3		
9,7	10	70	20	3		
10	10	70	20	3		
11	11	70	20	3		
11,7	12	70	20	3		
12	12	70	20	3		
13	13	70	20	3		
14	14	75	25	3		
15	15	75	22	3		
15,7	16	75	22	3		
16	16	75	22	3		
17,7	18	100	32	3		
18	20	100	32	3		
19,7	18	100	30	3		
20	20	100	30	3		
22	20	104	32	3		
25	25	104	32	4		

TK frézy - 3 břité, středně dlouhé

- pravořezné, šroubovice 30°, s břitem přes střed, jemnozrnny karpbid, stopka Weldon

obj. č.175340

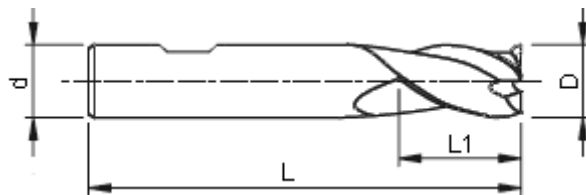
- bez povlaku

Použití: ocel <850 N/mm²

šedá litina <700 N/mm²

Titan <700, Nikl <500

Cu <350, mosaz <700



obj. č.175345

- s povlakem AlCrN - vysoká tepelná odolnost a odolnost vůči oxidaci, pro těžké mechanické a tepelné zatížení, vynikající odolnost proti opotřebení, použití až do teploty 1100°C.

Použití: ocel <1200 N/mm²

šedá litina <1000 N/mm²

Titan <1250, Nikl <500

Cu <350, mosaz <700

D h10	d h6	L	L1	z	č.175340	č.175345
2	6	50	5	3		
2,5	6	50	5	3		
3	6	57	7	3		
3,5	6	57	7	3		
4	6	57	8	3		
5	6	57	10	3		
6	6	57	10	3		
7	8	63	13	3		

D h10	d h6	L	L1	z	č.175340	č.175345
8	8	63	16	3		
9	10	72	16	3		
10	10	72	19	3		
12	12	83	22	3		
14	14	83	22	3		
16	16	92	26	3		
20	20	104	32	3		

TK frézy - 3 břité, dlouhé a extra dlouhé

- pravořezné, šroubovice 30°, s břitem přes střed, jemnozrnny karpbid, stopka Weldon

obj. č.175350

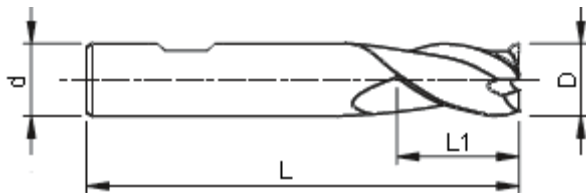
- bez povlaku

Použití: ocel <850 N/mm²

šedá litina <700 N/mm²

Titan <700, Nikl <500

Cu <350, mosaz <700



obj. č.175355

- s povlakem AlCrN - vysoká tepelná odolnost a odolnost vůči oxidaci, pro těžké mechanické a tepelné zatížení, vynikající odolnost proti opotřebení, použití až do teploty 1100°C.

Použití: ocel <1200 N/mm²

šedá litina <1000 N/mm²

Titan <1250, Nikl <500

Cu <350, mosaz <700

D (h10) x L1	d h6	L	z	č.175350	č.175355
6 x 30	6	75	3		
6 x 40	6	100	3		
8 x 30	8	75	3		
8 x 40	8	100	3		
10 x 30	10	75	3		
10 x 40	10	100	3		

D (h10) x L1	d h6	L	z	č.175350	č.175355
12 x 45	12	100	3		
12 x 75	12	150	3		
16 x 45	16	100	3		
16 x 75	16	150	3		
20 x 65	20	150	3		
20 x 90	20	150	3		

TK frézy - 3 břité, 45°, st ředně dlouhé

- pravořezné, šroubovice 45°, s břitem přes střed, jemnozrnny karpbid, stopka Weldon

obj. č.175360

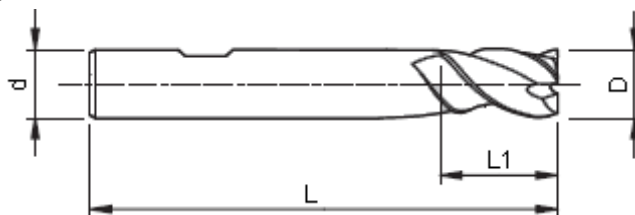
- bez povlaku

Použití: ocel <850 N/mm²

šedá litina <700 N/mm²

Titan <700, Nikl <500

Cu <350, mosaz <700



obj. č.175365

- s povlakem **AlCrN** - vysoká tepelná odolnost a odolnost vůči oxidaci, pro těžké mechanické a tepelné zatížení, vynikající odolnost proti opotřebení, použití až do teploty 1100°C.

Použití: ocel <1200 N/mm²

šedá litina <1000 N/mm²

Titan <1250, Nikl <500

Cu <350, mosaz <700

D h10	d h6	L	L1	z	č.175360	č.175365
3	6	57	7	3		
3,5	6	57	8	3		
4	6	57	8	3		
4,5	6	57	10	3		
5	6	57	10	3		
5,5	6	57	10	3		
6	6	57	10	3		
7	8	63	13	3		

D h10	d h6	L	L1	z	č.175360	č.175365
8	8	63	19	3		
9	10	72	19	3		
10	10	72	22	3		
12	12	83	22	3		
14	14	83	22	3		
16	16	92	26	3		
18	18	92	26	3		
20	20	104	32	3		

TK frézy - 3 břité, 45°, dlouhé

- pravořezné, šroubovice 45°, s břitem přes střed, jemnozrnny karpbid, stopka Weldon

obj. č.175370

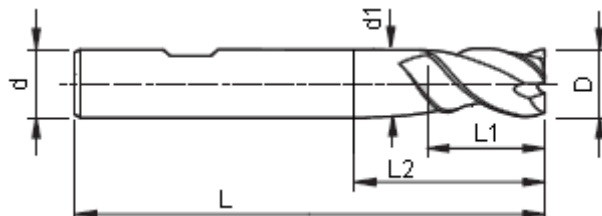
- bez povlaku

Použití: ocel <850 N/mm²

šedá litina <700 N/mm²

Titan <700, Nikl <500

Cu <350, mosaz <700



obj. č.175375

- s povlakem **AlCrN** - vysoká tepelná odolnost a odolnost vůči oxidaci, pro těžké mechanické a tepelné zatížení, vynikající odolnost proti opotřebení, použití až do teploty 1100°C.

Použití: ocel <1200 N/mm²

šedá litina <1000 N/mm²

Titan <1250, Nikl <500

Cu <350, mosaz <700

D h10	d h6	d1	L	L1	L2	z	č.175370	č.175375
3	6	2,8	58	8	12	3		
4	6	3,8	58	11	16	3		
5	6	4,8	58	13	19	3		
6	6	5,7	58	13	19	3		
8	8	7,8	63	19	27	3		
10	10	9,8	72	22	32	3		
12	12	11,8	83	26	38	3		
14	14	13,8	83	26	38	3		
16	16	15,7	92	32	44	3		
18	18	17,7	92	32	44	3		
20	20	19,7	104	38	54	3		

TK frézy - 4 břité, krátké

- pravoúhelné, šroubovice 30°, s břitem přes střed, jemnozrnny karpbid, hladká stopka HA

obj. č.175420

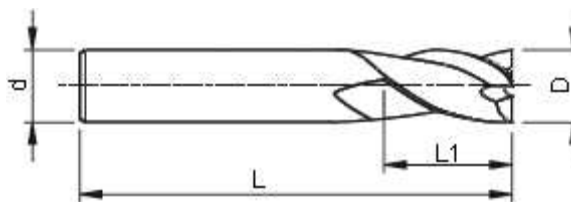
- bez povlaku

Použití: ocel <850 N/mm²

šedá litina <700 N/mm²

Titan <700, Nikl <500

Cu <350, mosaz <700



obj. č.175425

- s povlakem **AlCrN** - vysoká tepelná odolnost a odolnost vůči oxidaci, pro těžké mechanické a tepelné zatížení, vynikající odolnost proti opotřebení, použití až do teploty 1100°C.

Použití: ocel <1200 N/mm²

šedá litina <1000 N/mm²

Titan <1250, Nikl <1200

Cu <350, mosaz <700

D h10	d h6	L	L1	z	č.175420	č.175425
2	2	38	8	4		
2,5	2,5	38	8	4		
3	3	38	12	4		
3,5	3,5	50	12	4		
4	4	50	12	4		
4,5	4,5	50	12	4		
5	5	50	14	4		
5,5	5,5	50	14	4		
6	6	50	14	4		
6,5	6,5	60	16	4		
7	7	60	18	4		

D h10	d h6	L	L1	z	č.175420	č.175425
8	8	60	18	4		
9	9	60	18	4		
10	10	70	20	4		
11	11	70	20	4		
12	12	70	20	4		
13	13	70	20	4		
14	14	75	25	4		
15	15	75	22	4		
16	16	75	22	4		
18	18	100	32	4		
20	20	100	30	4		

TK frézy - 4 břité, středně dlouhé

- pravoúhelné, šroubovice 30°, s břitem přes střed, jemnozrnny karpbid, stopka Weldon

obj. č.175430

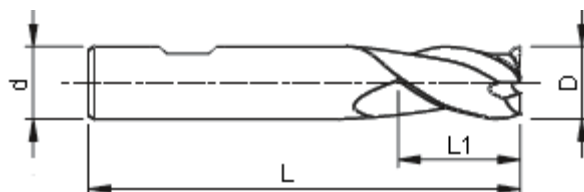
- bez povlaku

Použití: ocel <850 N/mm²

šedá litina <700 N/mm²

Titan <700, Nikl <500

Cu <350, mosaz <700



obj. č.175435

- s povlakem **AlCrN** - vysoká tepelná odolnost a odolnost vůči oxidaci, pro těžké mechanické a tepelné zatížení, vynikající odolnost proti opotřebení, použití až do teploty 1100°C.

Použití: ocel <1200 N/mm²

šedá litina <1000 N/mm²

Titan <1250, Nikl <1200

Cu <350, mosaz <700

D h10	d h6	L	L1	z	č.175430	č.175435
2	6	50	5	4		
2,5	6	50	5	4		
3	6	57	7	4		
3,5	6	57	7	4		
4	6	57	8	4		
4,5	6	57	8	4		
5	6	57	10	4		
5,5	6	57	10	4		
6	6	57	10	4		

D h10	d h6	L	L1	z	č.175430	č.175435
7	8	63	13	4		
8	8	63	16	4		
9	10	72	16	4		
10	10	72	22	4		
12	12	83	22	4		
14	14	83	22	4		
16	16	92	26	4		
18	18	92	26	4		
20	20	104	32	4		

TK frézy - 4 břité, dlouhé a extra dlouhé

- pravoúhelné, šroubovice 30°, s břitem přes střed, jemnozrnný karbid, stopka Weldon

obj. č.175450

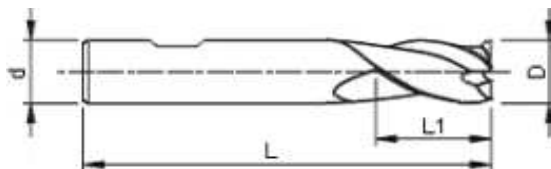
- bez povlaku

Použití: ocel <850 N/mm²

šedá litina <700 N/mm²

Titan <700, Nikl <500

Cu <350, mosaz <700



obj. č.175455

- s povlakem **AlCrN** - vysoká tepelná odolnost a odolnost vůči oxidaci, pro těžké mechanické a tepelné zatížení, vynikající odolnost proti opotřebení, použití až do teploty 1100°C.

Použití: ocel <1200 N/mm²

šedá litina <1000 N/mm²

Titan <1250, Nikl <500

Cu <350, mosaz <700

D (h10) x L1	d h6	L	z	č.175450	č.175455
3 x 19	6	57	3		
4 x 19	6	57	3		
4 x 25	6	75	3		
5 x 30	6	75	3		
6 x 30	6	75	3		
6 x 40	6	100	3		
8 x 30	8	75	3		
8 x 40	8	100	3		
10 x 30	10	75	3		
10 x 40	10	100	3		
12 x 45	12	100	3		
12 x 75	12	150	3		

D (h10) x L1	d h6	L	z	č.175450	č.175455
14 x 45	14	100	3		
14 x 75	14	150	3		
16 x 45	16	100	3		
16 x 75	16	150	3		
16 x 90	16	150	3		
18 x 45	18	100	3		
18 x 75	18	150	3		
20 x 45	20	100	3		
20 x 75	20	150	3		
20 x 90	20	150	3		
25 x 45	25	100	3		
25 x 75	25	150	3		

TK frézy - 4 břité, krátké

- pravoúhelné, šroubovice 35°-38°, s břitem přes střed, jemnozrnný karbid, stopka Weldon

obj. č.175475

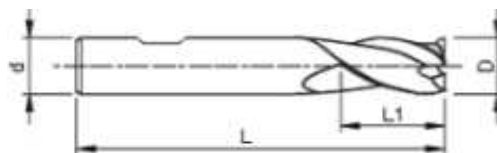
- s povlakem **AlCrN** - vysoká tepelná odolnost a odolnost vůči oxidaci, pro těžké mechanické a tepelné zatížení, vynikající odolnost proti opotřebení, použití až do teploty 1100°C.

Použití: ocel <1620 N/mm²

nerez <850 N/mm²

šedá litina <1000 N/mm²

Titan <1250, Nikl <1200



D h10	d h6	L	L1	z	č.175475
6	6	54	10	4	
8	8	58	12	4	
10	10	66	14	4	

D h10	d h6	L	L1	z	č.175475
12	12	73	16	4	
16	16	82	22	4	
20	20	92	26	4	

TK frézy - 4 břité, středně dlouhé

- pravoúhelné, šroubovice 35°-38°, s břitem přes střed, jemnozrnný karbid, stopka Weldon

obj. č.175485

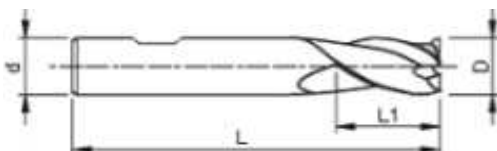
- s povlakem **AlCrN** - vysoká tepelná odolnost a odolnost vůči oxidaci, pro těžké mechanické a tepelné zatížení, vynikající odolnost proti opotřebení, použití až do teploty 1100°C.

Použití: ocel <1620 N/mm²

nerez <850 N/mm²

šedá litina <1000 N/mm²

Titan <1250, Nikl <1200



D h10	d h6	L	L1	z	č.175485
6	6	57	13	4	
8	8	63	19	4	
10	10	72	22	4	

D h10	d h6	L	L1	z	č.175485
12	12	83	26	4	
16	16	92	26	4	
20	20	104	38	4	

TK frézy - 6-8 břité, krátké

- pravořezné, šroubovice 45°, jemnozrnny karpbid, stopka Weldon

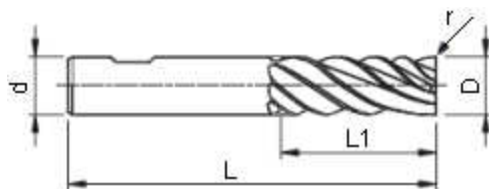
obj. č.175605

- s povlakem TiAlN

Použití: ocel <1620 N/mm²

nerez <1000 N/mm²

šedá litina <1000 N/mm²



D / r	d h6	L	L1	z	č.175605
5	6	54	10	6	
6	6	54	10	6	
6 / 1,0	6	73	16	6	
8	8	54	10	6	
8 / 1,0	8	73	16	6	
10	10	58	12	6	
10 / 1,5	10	82	20	6	
12	12	58	12	6	

D / r	d h6	L	L1	z	č.175605
12 / 1,5	12	82	20	6	
16	16	66	14	8	
16 / 2,0	10	92	25	8	
20	16	66	14	8	
20 / 2,0	20	92	25	8	
25	20	100	32	8	
25 / 2,5	25	100	32	8	

TK frézy - 6-8 břité, středně dlouhé

- pravořezné, šroubovice 45°, jemnozrnny karpbid, stopka Weldon

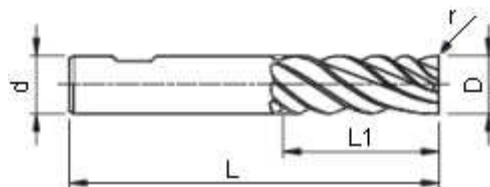
obj. č.175615

- s povlakem TiAlN

Použití: ocel <1620 N/mm²

nerez <1000 N/mm²

šedá litina <1000 N/mm²



D / r	d h6	L	L1	z	č.175625
5	6	57	13	6	
6	6	57	13	6	
6 / 1,0	6	57	13	6	
8	8	63	19	6	
8 / 1,0	8	63	19	6	
10	10	72	22	6	
10 / 1,5	10	72	22	6	
12	12	83	26	6	

D / r	d h6	L	L1	z	č.175625
12 / 1,5	12	83	26	6	
16	16	92	32	8	
16 / 2,0	16	92	32	8	
20	20	104	38	8	
20 / 2,0	20	104	38	8	
25	25	121	45	8	
25 / 2,5	25	121	45	8	

TK frézy - 6-8 břité, extra dlouhé

- pravořezné, šroubovice 45°, jemnozrnny karpbid, stopka Weldon

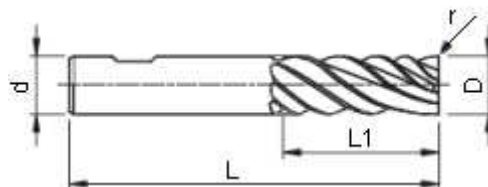
obj. č.175625

- s povlakem TiAlN

Použití: ocel <1620 N/mm²

nerez <1000 N/mm²

šedá litina <1000 N/mm²



D / r	d h6	L	L1	z	č.175625
5	6	62	18	6	
6	6	62	18	6	
6 / 1,0	6	62	18	6	
8	8	68	24	6	
8 / 1,0	8	68	24	6	
10	10	80	30	6	
10 / 1,5	10	80	30	6	
12	12	93	36	6	

D / r	d h6	L	L1	z	č.175625
12 / 1,5	12	93	36	6	
16	16	108	48	8	
16 / 2,0	16	108	48	8	
20	20	126	60	8	
20 / 2,0	20	126	60	8	
25	25	180	92	8	
25 / 2,5	25	180	92	8	

TK frézy - 6-8 břité, dlouhé, na tvrdé materiály

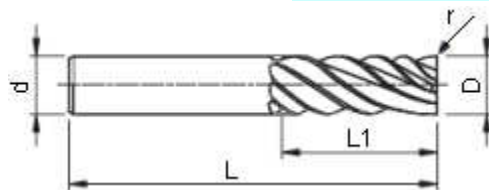
- pravořezné, šroubovice 50°, jemnozrnný karbid, hladká stopka HA

High Speed Cutting

obj. č.176025

- s povlakem TiAlN

Použití: kalená ocel <1960 N/mm²



D / r	d h6	L	L1	z	č.176025
5	6	57	13	6	
6	6	57	13	6	
6 / 1,0	6	57	13	6	
8	8	63	16	6	
8 / 1,0	8	63	16	6	
10	10	72	19	6	
10 / 1,5	10	72	19	6	
12	12	83	22	6	
12 / 1,5	12	83	22	6	

D / r	d h6	L	L1	z	č.176025
14	14	83	22	6	
16	16	92	26	8	
16 / 2,0	16	92	26	8	
18	18	92	26	8	
20	20	104	32	8	
20 / 2,0	20	104	32	8	
25	25	121	45	8	
25 / 2,5	25	121	45	8	

TK frézy - 6-8 břité, extra dlouhé, na tvrdé materiály

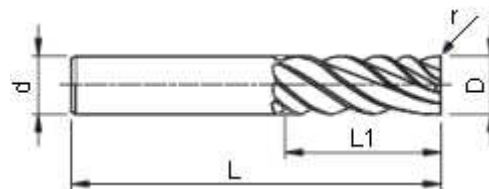
- pravořezné, šroubovice 50°, jemnozrnný karbid, hladká stopka HA

High Speed Cutting

obj. č.176035

- s povlakem TiAlN

Použití: kalená ocel <1960 N/mm²



D / r	d h6	L	L1	z	č.176035
6	6	62	18	6	
6 / 1,0	6	62	18	6	
8	8	68	24	6	
8 / 1,0	8	68	24	6	
10	10	80	30	6	
10 / 1,5	10	80	30	6	
12	12	93	36	6	
12 / 1,5	12	93	36	6	

D / r	d h6	L	L1	z	č.176035
14	14	99	42	6	
16	16	108	48	8	
16 / 2,0	16	108	48	8	
18	16	114	54	8	
20	20	126	60	8	
20 / 2,0	20	126	60	8	
25	25	180	92	8	
25 / 2,5	25	180	92	8	

TK frézy - 6-břité, dlouhé

- pravořezné, šroubovice 60°, jemnozrnný karbid, stopka Weldon

obj. č.176065

- s povlakem TiAlN

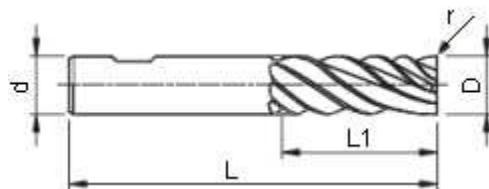
Použití: ocel <1200 N/mm²

nerez <850 N/mm²

šedá litina <1000 N/mm²

Titan <900, Nikl <1200

Cu <350, mosaz <700



D h10	d h6	L	L1	z	č.176065
6	6	57	13	6	
8	8	63	19	6	
10	10	72	22	6	
12	12	83	26	6	

D h10	d h6	L	L1	z	č.176065
14	14	83	26	6	
16	16	92	32	6	
18	18	92	32	6	
20	20	104	38	6	

TK hrubovací frézy typ HR - 3-4 břitě, extra krátké

- pravořezné, šroubovice 25°, jemnozrnný karbid, stopka Weldon

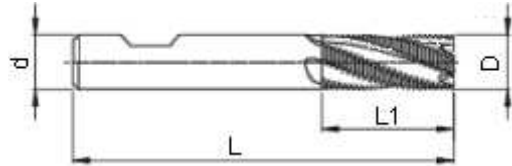
obj. č.177415

- s povlakem TiAlN

Použití: ocel <1200 N/mm²

šedá litina <1000 N/mm²

Cu <350, mosaz <700



D	d h6	L	L1	z	č.177415
4	6	54	8	3	
5	6	54	8	3	
6	6	54	8	3	
8	8	58	11	4	
10	10	66	13	4	

D h10	d h6	L	L1	z	č.177415
12	12	73	16	4	
14	14	75	16	4	
16	16	82	19	4	
18	18	84	19	4	
20	20	92	19	4	

TK hrubovací frézy typ HR - 3-4 břitě, krátké, s vnitřním chlazením

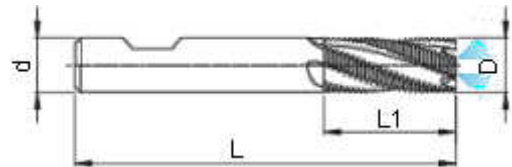
- pravořezné, šroubovice 25°, jemnozrnný karbid, stopka Weldon

obj. č.177475

- s povlakem TiAlN

Použití: ocel <1200 N/mm²

šedá litina <1000 N/mm²



D	d h6	L	L1	z	č.177475
8	8	58	11	3	
10	10	66	13	4	
12	12	73	16	4	

D	d h6	L	L1	z	č.177475
16	16	82	19	4	
20	20	92	19	4	

TK hrubovací frézy typ HR - 4-břitě, extra dlouhé

- pravořezné, šroubovice 25°, jemnozrnný karbid, stopka Weldon

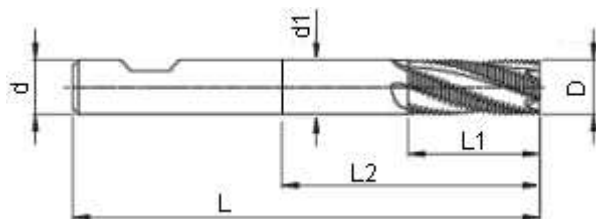
obj. č.177455

- s povlakem TiAlN

Použití: ocel <1200 N/mm²

šedá litina <1000 N/mm²

Cu <350, mosaz <700



D	d h6	d1	L	L1	L2	z	č.177455
6	6	5,8	80	15	30	4	
8	8	7,8	85	21	42	4	
10	10	9,7	100	24	48	4	
12	12	11,7	110	28	56	4	
14	14	13,7	110	28	56	4	
16	16	15,6	125	34	68	4	
18	18	17,6	125	34	68	4	
20	20	19,6	140	42	84	4	

TK hrubovací frézy typ HR - 4-5 břité, středně dlouhé

- pravovězná, šroubovice 25°, jemnozrný karbid, stopka Weldon

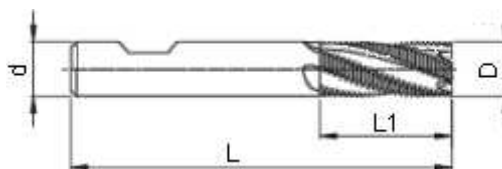
obj. č.177425

- s povlakem TiAlN

Použití: ocel <1200 N/mm²

šedá litina <1000 N/mm²

Cu <350, mosaz <700



D (h10)	d h6	L	L1	z	č.177425
4	6	57	8	4	
5	6	57	10	4	
6	6	57	13	4	
8	8	63	19	4	
10	10	72	22	4	

D h10	d h6	L	L1	z	č.177425
12	12	83	26	4	
16	16	92	32	4	
20	20	104	38	4	
25	25	121	45	5	

TK hrubovací frézy typ HR - 3-4 břité, středně dlouhé, s vnitřním chlazením

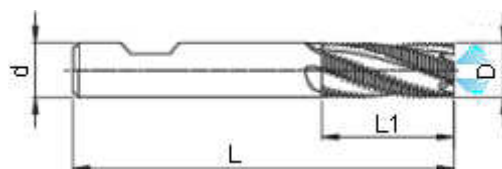
- pravovězná, šroubovice 25°, jemnozrný karbid, stopka Weldon

obj. č.177485

- s povlakem TiAlN

Použití: ocel <1200 N/mm²

šedá litina <1000 N/mm²



D	d h6	L	L1	z	č.177485
8	8	63	16	3	
10	10	72	22	4	
12	12	83	26	4	

D	d h6	L	L1	z	č.177485
16	16	92	32	4	
20	20	104	38	4	

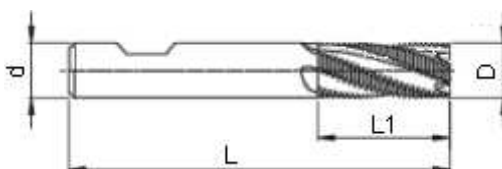
TK hrubovací frézy typ HR - 6-břité, středně dlouhé na tvrdé materiály

- pravovězná, šroubovice 25°, jemnozrný karbid, stopka Weldon

obj. č.177445

- s povlakem TiAlN

Použití: kalená ocel <1960 N/mm²



D	d h6	L	L1	z	č.177445
6	6	57	16	6	
8	8	63	16	6	
10	10	72	22	6	

D	d h6	L	L1	z	č.177445
12	12	83	26	6	
16	16	92	32	6	
20	20	104	38	6	

TK hrubovací frézy typ HF - 4-břité, dlouhé

- pravoúhelné, šroubovice 25°, jemnozrný karbid, stopka Weldon

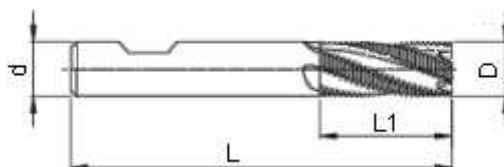
obj. č.177450

- s povlakem TiAlN

Použití: ocel <1200 N/mm²

šedá litina <1000 N/mm²

Cu <350, mosaz <700



D	d h6	L	L1	z	450
6	6	58	13	4	
8	8	64	19	4	
10	10	73	22	4	

D h10	d h6	L	L1	z	č.177450
12	12	84	26	4	
16	16	93	32	4	
20	20	105	38	4	