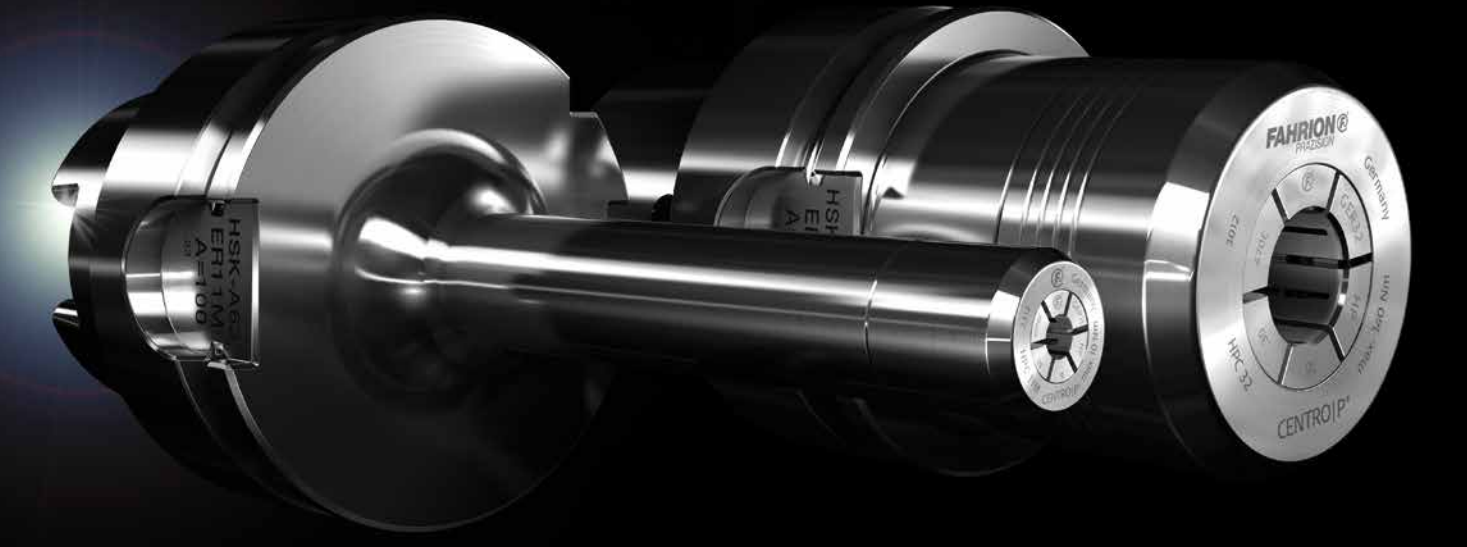


Das FAHRION Spräzisions-Spannzangenfutter CENTRO|P

Das CENTRO|P hat seinen legendären Ruf nicht von ungefähr. Es ist eines der besten Spannzangenfutter, die man am Markt kaufen kann. Kombiniert mit den perfekt auf dieses Futter abgestimmten FAHRION Spannzangen erreicht es eine Systemgenauigkeit von 3µm. Und dies zusammen mit vielfältigen Vorteilen wie optimaler Dämpfung, hohen Haltekraften und enormer Flexibilität.



CENTRO|P – Präzisions-Spannzangenfutter mit Polygonalschaft

Das universelle Werkzeughalter-System mit Polygonalschaftkegel hat sich beim Drehen, Fräsen und Bohren bestens bewährt. Bei den vielseitigen Anwendungen stellt der wachsende Teil der Schwerzerspannung und der kombinierten Dreh- und Fräsoperationen besondere Anforderungen an die Spannkraft, Rundlaufgenauigkeit und die Stabilität der Werkzeugaufnahme. Besonders erfolgreich sind Polygonalschaftaufnahmen in Multitask-Maschinen, wo sie sowohl für die Drehbearbeitung als auch als Schnittstelle in der Frässpindel eingesetzt wird. Vermehrt werden aber auch reine Fräsmaschinen und Zentren mit Polygonalschaftaufnahmen ausgestattet.

Zur optimalen Abdeckung der vielfältigen Anwendungsaufgaben hat FAHRION sein Programm an CENTRO|P Spannzangenfutter

mit Polygonalschaftaufnahme nun deutlich erweitert. Verfügbar ist nun ein umfassendes und fein abgestuftes Programm von Aufnahmen in den Größen C4, C5, C6 und C8 nach ISO-Standard 26623-1.

Kennzeichnend für die Werkzeugschnitt- und Trennstelle ist der polygonale Kegel, der eine sichere und spielfreie Lagefixierung und die Übertragung von großen Drehmomenten ohne weitere Elemente wie Mitnehmernuten ermöglicht.

Die Polygonalschaft-Schnittstelle garantiert höchste Wiederholgenauigkeit und kurze Maschinen-Wechselzeiten.

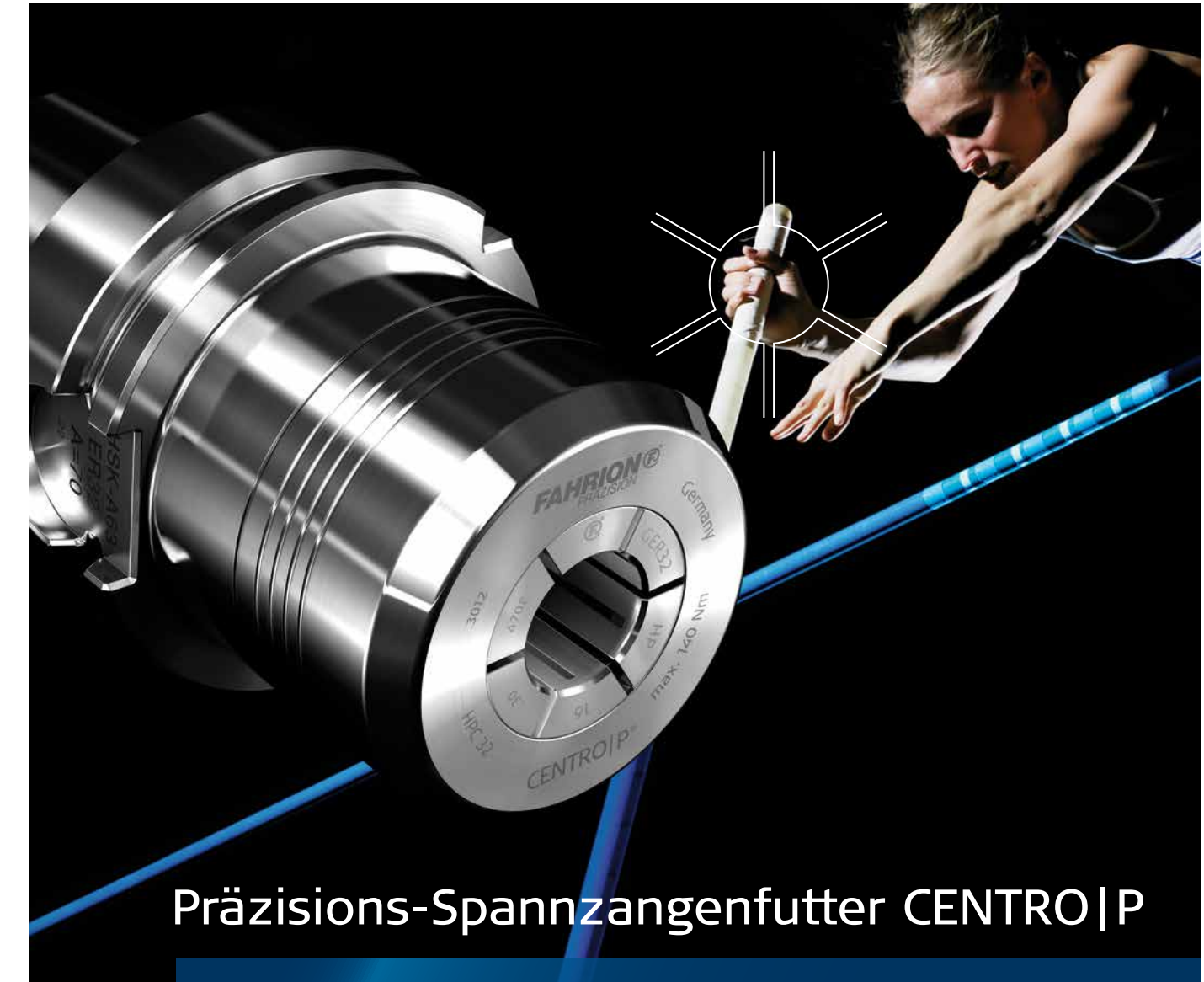


Ihren guten Ruf haben Produkte von FAHRION nicht von ungefähr. Sie sind genau wie das Unternehmen selbst: hundertprozentig an den Anforderungen der Kunden orientiert, absolut zuverlässig und immer einen Schritt voraus.

Werkzeugspannung
Werkzeugspannsysteme
Werkstückspannung

präzise. kraftvoll. intelligent.

FAHRION Vertriebs-GmbH
Forststraße 54
73667 Kaisersbach
Deutschland
Telefon +49 7184 9282-0
Telefax +49 7184 9282-92
info@fahrion.de
www.fahrion.de
www.shop.fahrion.de

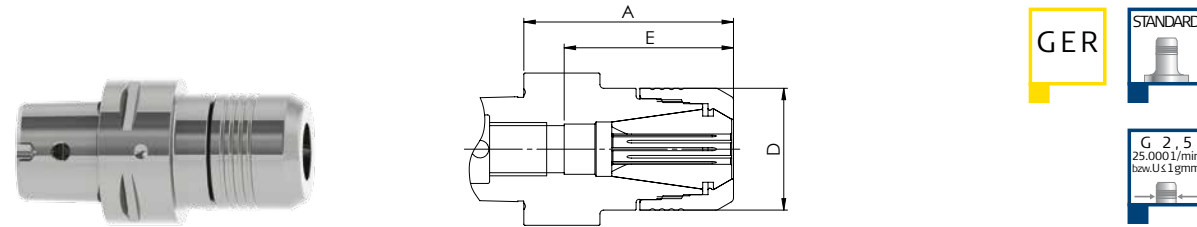


Präzisions-Spannzangenfutter CENTRO|P

Spannzangenfutter mit Polygonalschaft

präzise. kraftvoll. intelligent.

Spannzangenfutter mit Polygonalschaft ISO 26623-1 – C4 (AD)

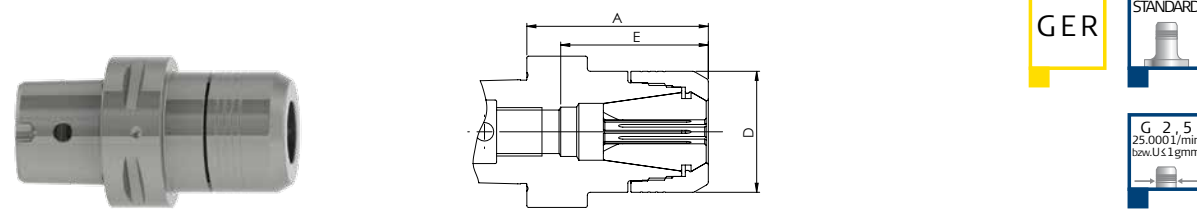


CENTRO | P – Ausführung für HPC Spannmuttern

Bezeichnung	Bestell-Nr.	Form	D	A ¹⁾	max. Einstecktiefe ohne Anschlag E	Einstecktiefe Anschlag				Spannbereich / Spannzangen	Spannmuttern
						Typ U		Typ W			
						G max.	G min.	H max.	H min.		
CP16-C4-A=55	44354000550	AD	30	55	47	38	29	-	-	1,0–10,0 GER16-HP/HPD/GBD	HPC16• HPC16-DI
CP20-C4-A=55 ²⁾	44454000550		32		44	-	-	-	-	1,0–13,0 GER20-HP/HPD/GBD	HPC20• HPC20-DI

Zubehör: Spannmutter Seite 54, Spannschlüssel Seite 57, Montagevorrichtungen Seite 58, Präzisions-Spannzangen Seiten 59, 60, Gewindebohrspannzangen Seiten 61, 62, Dichtscheiben Seite 63, Anschlagsschrauben Seite 64, Konuswischer Seite 65, Flex-Hone Bürsten Seite 65

Spannzangenfutter mit Polygonalschaft ISO 26623-1 – C5 (AD)



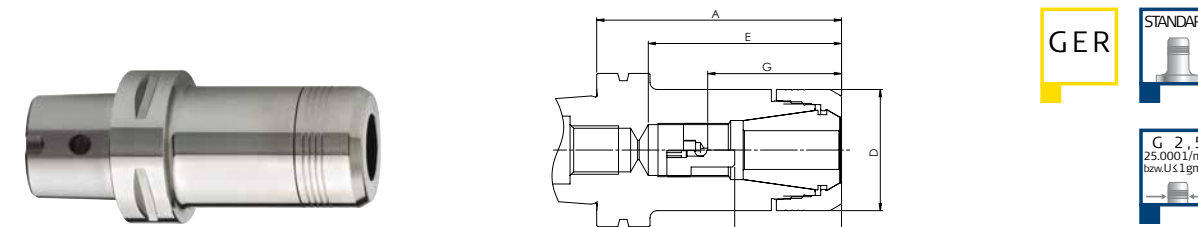
CENTRO | P – Ausführung für HPC Spannmuttern

Bezeichnung	Bestell-Nr.	Form	D	A ¹⁾	max. Einstecktiefe ohne Anschlag E	Einstecktiefe Anschlag				Spannbereich / Spannzangen	Spannmuttern
						Typ U		Typ W			
						G max.	G min.	H max.	H min.		
CP16-C5-A=60	44355000600	AD	30	60	47	38	-	-	1,0–10,0 GER16-HP/HPD/GBD	HPC16• HPC16-DI	
CP16-C5-A=100	44355001000				100	87	51	29	37	29	1,0–13,0 GER20-HP/HPD/GBD
CP20-C5-A=60 ²⁾	44455000600		32	47	-	-	-	-	1,0–16,0 GER25-HP/HPD/GBD	HPC25• HPC25-DI	
CP25-C5-A=60 ²⁾	44555000600		40	60	48	-	-	-	2,0–20,0 GER32-HP/HPD/GBD	HPC32• HPC32-DI	
CP32-C5-A=60 ²⁾	44655000600		50	49	-	-	-	-			

Zubehör: Spannmutter Seite 54, Spannschlüssel Seite 57, Montagevorrichtungen Seite 58, Präzisions-Spannzangen Seiten 59, 60, Gewindebohrspannzangen Seiten 61, 62, Dichtscheiben Seite 63, Anschlagsschrauben Seite 64, Konuswischer Seite 65, Flex-Hone Bürsten Seite 65

¹⁾ A-Maß gültig für Spannmutter ohne Dichtscheibe; Maßänderung bei Spannmutter mit Dichtscheibe siehe Maß A¹⁾ bei Spannmuttern auf Seite 45
²⁾ Extra kurze Ausführung, ohne Innenanschlag
Alle Seitenangaben beziehen sich auf den Hauptkatalog „Werkzeugspannsysteme“

Spannzangenfutter mit Polygonalschaft ISO 26623-1 – C6 (AD)



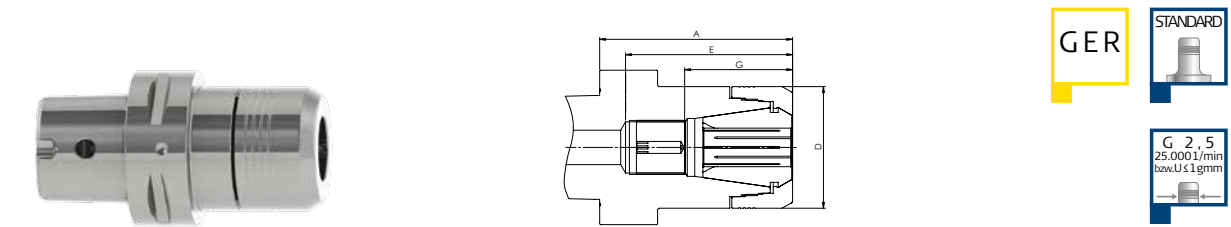
CENTRO | P – Ausführung für HPC Spannmuttern

Bezeichnung	Bestell-Nr.	Form	D	A ¹⁾	max. Einstecktiefe ohne Anschlag E	Einstecktiefe Anschlag				Spannbereich / Spannzangen	Spannmuttern	
						Typ U		Typ W				
						G max.	G min.	H max.	H min.			
CP16-C6-A=60 ²⁾	44356000600	AD	30	60	44	-	-	-	-	1,0–10,0 GER16-HP/HPD/GBD	HPC16• HPC16-DI	
CP16-C6-A=100	44356001000				100	83	53	29	39	25	1,0–13,0 GER20-HP/HPD/GBD	HPC20• HPC20-DI
CP20-C6-A=60 ²⁾	44456000600		32	60	44	-	-	-	-	1,0–16,0 GER25-HP/HPD/GBD	HPC25• HPC25-DI	
CP20-C6-A=100	44456001000				100	84	59	33	-	-	2,0–20,0 GER32-HP/HPD/GBD	HPC32• HPC32-DI
CP25-C6-A=60 ²⁾	44556000600		40	60	38	-	-	-	-	3,0–26,0 GER40-HP/HPD/GBD	HPC40• HPC40-DI	
CP25-C6-A=100	44556001000				100	78	62	36	45	30		
CP25-C6-A=130	44556001300				130	99	70	34	50			
CP25-C6-A=160	44556001600				160	118						
CP32-C6-A=60 ²⁾	44656000600		50	60	42	-	-	-	-	1,0–10,0 GER16-HP/HPD/GBD	HPC16• HPC16-DI	
CP32-C6-A=100	44656001000				100	79	63	45	45	25	2,0–20,0 GER20-HP/HPD/GBD	HPC20• HPC20-DI
CP32-C6-A=130	44656001300				130	99	65	53				
CP40-C6-A=65 ²⁾	44756000650				65	51	-	-	-	-	3,0–26,0 GER32-HP/HPD/GBD	HPC32• HPC32-DI
CP40-C6-A=100	44756001000		100	86	46	50						

Zubehör: Spannmutter Seite 54, Spannschlüssel Seite 57, Montagevorrichtungen Seite 58, Präzisions-Spannzangen Seiten 59, 60, Gewindebohrspannzangen Seiten 61, 62, Dichtscheiben Seite 63, Anschlagsschrauben Seite 64, Konuswischer Seite 65, Flex-Hone Bürsten Seite 65

¹⁾ A-Maß gültig für Spannmutter ohne Dichtscheibe; Maßänderung bei Spannmutter mit Dichtscheibe siehe Maß A¹⁾ bei Spannmuttern auf Seite 54
²⁾ Extra kurze Ausführung, ohne Innenanschlag
Alle Seitenangaben beziehen sich auf den Hauptkatalog „Werkzeugspannsysteme“

Spannzangenfutter mit Polygonalschaft ISO 26623-1 – C8 (AD)



CENTRO | P – Ausführung für HPC Spannmuttern

Bezeichnung	Bestell-Nr.	Form	D	A ¹⁾	max. Einstecktiefe ohne Anschlag E	Einstecktiefe Anschlag				Spannbereich / Spannzangen	Spannmuttern
						Typ U		Typ W			
						G max.	G min.	H max.	H min.		
CP32-C8-A=100	44658001000	AD	50	100	86	63	41	45	27	2,0–20,0 GER20-HP/HPD/GBD	HPC20• HPC20-DI
CP40-C8-A=100	44758001000		63			55	47	-	-	3,0–26,0 GER32-HP/HPD/GBD	HPC32• HPC32-DI

Zubehör: Spannmutter Seite 54, Spannschlüssel Seite 57, Montagevorrichtungen Seite 58, Präzisions-Spannzangen Seiten 59, 60, Gewindebohrspannzangen Seiten 61, 62, Dichtscheiben Seite 63, Anschlagsschrauben Seite 64, Konuswischer Seite 65, Flex-Hone Bürsten Seite 65

¹⁾ A-Maß gültig für Spannmutter ohne Dichtscheibe; Maßänderung bei Spannmutter mit Dichtscheibe siehe Maß A¹⁾ bei Spannmuttern auf Seiten 52 und 54
Alle Seitenangaben beziehen sich auf den Hauptkatalog „Werkzeugspannsysteme“